

MAPECOAT I 24

Pintura epoxídica bicomponente para el revestimiento antiácido de superficies de hormigón



CAMPOS DE APLICACIÓN

Protección de pavimentos, depósitos y conductos de hormigón, destinados al contacto con agentes químicos agresivos, como ácidos, álcalis e hidrocarburos.

Algunos ejemplos de aplicación

- Protección impermeable de tubos de desagüe.
- Revestimiento protector de tanques de depuración.
- Protección química y mecánica de pavimentos industriales.
- Protección de cubetos de retención de aceites, hidrocarburos, aguas pluviales, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapecoat I 24 es una pintura bicomponente a base de resinas epoxídicas y pigmentos especiales, con alto poder de cubrición, formulada en los Laboratorios de Investigación de MAPEI.

Una vez ha endurecido por completo, **Mapecoat I 24** es capaz de resistir a la acción agresiva que presentan ácidos, bases, sales, aceites, hidrocarburos y disolventes, como indica la Tabla I. Ver tabla adjunta.

Mapecoat I 24 resiste a la acción del hielo y dota a las superficies tratadas de un agradable aspecto estético.

AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar **Mapecoat I 24** sobre superficies húmedas sin la previa aplicación de **Triblock P**.
- No diluir **Mapecoat I 24** con disolventes ni con agua.
- No aplicar **Mapecoat I 24** en el supuesto de lluvia inminente.
- No utilizar **Mapecoat I 24** con temperaturas inferiores a +5°C.
- No aplicar **Mapecoat I 24** sobre superficies calientes o expuestas directamente al sol.
- Durante períodos de calor, antes de mezclar los dos componentes, evitar exponerlos directamente al sol. Se aconseja, incluso, conservarlos durante al menos 24 horas a +10°C de temperatura.
- No aplicar **Mapecoat I 24** sobre soportes disgregados o con polvo.
- No aplicar **Mapecoat I 24** en superficies expuestas a remotes de humedad (contactar con nuestro Servicio Técnico).
- No añadir **Mapecolor Paste** si el producto se suministra ya coloreado.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

La superficie a tratar debe estar perfectamente limpia, ser sólida y estar seca.

Eliminar completamente las partes disgregadas, polvo, restos de aceite desencofrante, barnices o pinturas aplicadas con anterioridad, mediante chorro de arena.

Sellar eventuales fisuras y reparar las zonas degradadas con productos de la línea **Mapegrout**. Sellar poros y nivelar posibles irregularidades del soporte con **Mapefinish**, mortero fino para el enlucido.

Cuando el soporte esté húmedo, utilizar **Mapecoat I 24** previa aplicación de **Triblock P**, imprimador epoximentoso tricomponeente (consultar la Ficha Técnica del **Triblock P**).

Triblock P se puede utilizar tal cual, oportunamente diluido con agua, o bien añadiendo arena Quarzo 0,25 o Quarzo 0,5, para obtener un mortero de enlucido a utilizar sobre superficies irregulares de hormigón.

Preparación de la pintura

Los dos componentes de **Mapecoat I 24** deben mezclarse entre ellos, de la forma siguiente. Verter el componente B (catalizador) en el componente A (resina) y mezclar, con ayuda de una batidora, a bajo número de revoluciones con el fin de evitar la acumulación de aire ocluido, hasta su completa homogeneización. Evitar hacer mezclas parciales de producto, con el fin de no caer en errores accidentales de dosificación que provocarían una total o parcial falta de endurecimiento de **Mapecoat I 24**.

Mapecoat I 24 está disponible en los colores: blanco, neutro y, bajo pedido, en varios colores RAL. Para detalles de la carta de colores contactar con Asistencia Técnica.

Mapecoat I 24 neutro,, cuando se precise, se puede colorear con **Mapecolor Paste** durante la fase de preparación del producto. Para cada kit de **Mapecoat I 24** de 5 kg, se deben añadir 0,7 kg de pigmento en pasta **Mapecolor Paste**. Para cada kit de **Mapecoat I 24** de 15 kg, se deben añadir 1,4 kg de pigmento en pasta **Mapecolor Paste**.

Aplicación de la pintura

Mapecoat I 24 se aplica con las técnicas convencionales, a brocha, rodillo o con pistola airless, al menos en 2 capas. Entre ambas capas deberá dejarse transcurrir entre 6 y 24 horas, dependiendo de las condiciones ambientales. Proteger de la lluvia directa, por lo menos durante 12 horas.

Mapecoat I 24 es transitable a las 24 horas.

Mantenimiento del producto aplicado

La superficie protegida con **Mapecoat I 24** es lavable con agua y detergente (realizar una prueba previa dada la gran cantidad de productos de este tipo existentes en el mercado).



Mezclado del componente B con el componente A



Aplicación de Mapecoat I 24 a rodillo



Aplicación de Mapecoat I 24 sobre hormigón

LIMPIEZA

Las brochas, rodillos o utensilios de proyección se limpian, antes del endurecimiento de **Mapecoat I 24**, con alcohol etílico. Una vez endurecido el producto solo se puede eliminar por medios mecánicos.

CONSUMO

400-600 g/m² por capa.

PRESENTACIÓN

Conjuntos de 5 kg (componente A = 4 kg + componente B = 1 kg).

Conjuntos de 15 kg (componente A = 12 kg + componente = 3 kg).

ALMACENAMIENTO

24 meses conservado en ambiente seco, lejos de fuentes de calor y fuego, con una temperatura comprendida entre +5°C y +30°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapecoat I 24 parte A es inflamable. Se recomienda mantener alejado de llamas y chispas, no fumar, evitar la acumulación de cargas electrostáticas y el trabajo en ambientes bien ventilados. También es irritante para la piel y los ojos. La parte B es corrosiva y puede causar quemaduras y daños a los ojos. Tanto la parte A como la parte B pueden causar sensibilización por contacto con la piel en personas sensibles. El producto contiene epoxis de bajo peso molecular que pueden causar sensibilización cruzada con otros compuestos epoxi.

Durante la aplicación, usar guantes y gafas de protección y tomar las precauciones habituales para manipular los productos químicos. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar al médico.

Cuando el material reacciona, desarrolla un alto calor: después de mezclar entre el componente A y el componente B se recomienda aplicar el producto lo antes posible y no dejar el envase sin vigilancia hasta que esté completamente vacío. Además **Mapecoat I 24** parte A y B son peligrosos para el medio ambiente acuático, evitar dispersar el producto en el ambiente.

Para obtener información más amplia y completa sobre el uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)		
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	Comp A	Comp B
Color:	blanco, neutro y color RAL	Transp.
Consistencia:	pasta densa	Fluido
Densidad (g/cm ³):	1,43	1,003
Viscosidad (mPa·s):	2.500 (eje 5 - giros 20)	500 (eje 2 - giros 50)
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C - 50% H.R.)		
Relación de mezcla:	componente A: componente B = 4 : 1	
Densidad A+B (kg/m ³):	1.300	
Viscosidad A+B (mPa·s):	1.500 (eje 3 - giros 10)	
Color A+B:	blanco, neutro y pigmento RAL	
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +30°C	
Tiempo de trabajabilidad:	30-40 minutos	
Tiempo de secado de la película aplicada:	4-5 horas	
Tiempo de espera entre la primera y la segunda capa:	6-24 horas	
Tiempo de endurecimiento completo:	3 días	

CARACTERÍSTICAS DE PRESTACIÓN RELATIVAS A LA CERTIFICACIÓN CE SEGÚN LA EN 1504-2 - TAB. ZA. 1d y ZA. 1 día (revestimiento-coating C, principios PI-MC-PR-RC-IR)

Características	Método de ensayo según la EN 1504	Requisitos	Prestaciones del producto
Resistencia a la abrasión (prueba TABER) Nota: Son aceptables también métodos de pruebas para sistemas de pavimentos según la EN 13813	EN ISO 5470-1	Pérdida de peso menor de 3000 mg con mola abrasiva H22/giros de 1000 ciclos/carga de 1000 g	900 mg

Permeabilidad al CO ₂	EN 1062-6 (condicionamiento provini come prEN 1062-11)	Permeabilidad al CO ₂ S _D > 50 m	S _D 1255 m
Permeabilidad al vapor de agua	EN ISO 7783-1-2	Clase I: S _D > 5 m (permeable al vapor de agua) Clase II: 5 m ≤ S _D ≤ 50 m Clase III: S _D > 50 m (impermeable al vapor de agua)	Clase III
Absorción capilar y permeabilidad al agua	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	0,02 kg/m ² ·h ^{0,5}
Resistencia al choque térmico (1x)	EN 13687-5	≥ 2 MPa	3,5 MPa
Resistencia al ataque químico severo Clase I: 3 días sin presión Clase II: 28 días sin presión Clase III: 28 días con presión Se aconseja utilizar líquidos de prueba de las 20 clases indicadas en la EN 13529, que cubren todo tipo de agentes químicos comunes. Otros líquidos de prueba se pueden coordinar entre las partes interesadas	EN 13529	Reducción de la dureza menor del 50% cuando se mide en base al método Buchholz según la EN ISO 2815, o al método Shore según la EN ISO 868, 24 h después de haber alejado el revestimiento de la inmersión en el líquido de prueba	Ninguna alteración. Burbujas con ácido acético 10% a 28 días
Resistencia al impacto medido sobre muestras de hormigón revestido MC (0,4) según la EN 1766. Nota: el espesor y el impacto de la carga prevista influyen la elección de la clase	EN ISO 6272-1	Después de la carga ninguna fisura y delaminación Clase I: ≥ 4 Nm Clase II: ≥ 10 Nm Clase III: ≥ 20 Nm	Clase I
Prueba de adherencia por tracción directa Sustrato de referencia: MC (0,4) según se especifica en la EN 1766, maduración: – 28 días para sistemas monocomponentes que contienen hormigón y sistemas PCC; – 7 días para sistemas con resina reactiva	EN 1542	Medida (N/mm ²) Fisuración o sistemas flexibles sin tráfico: ≥ 0,8 (0,5) ^{b)} con tráfico: ≥ 1,5 (1,0) ^{b)} Sistemas rígidos ^{c)} sin tráfico: ≥ 1,0 (0,7) ^{b)} con tráfico: ≥ 2,0 (1,0) ^{b)}	3,89 Mpa
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases	B _{FL} - s1 C - s1 - d0

RESISTENCIA QUÍMICA DE MAPECOAT I 24

PRODUCTO QUÍMICO	Concentración %	USO	
		CONTINUO	OCASIONAL
ÁCIDOS			
Acético	2,5	+	+
Clorhídrico	37	(+)	+
Crómico	20	-	-
Cítrico	10	+	+
Fórmico	2,5	+	+
Láctico	2,5	+	+
Láctico	5	+	+
Láctico	10	+	+
Nítrico	25	-	(+)
Nítrico	50	-	-
Oleico Puro	100	(+)	+
Fosfórico	50	+	+

Fosfórico	75	+	+
Sulfúrico	1,5	+	+
Sulfúrico	50	(+)	+
Sulfúrico	96	-	-
Tánico	10	+	+
Tartárico	10	+	+
Osálico	10	+	+
ÁLCALIS			
NH3 sol. ac.	25	+	+
Sosa cáustica	50	+	+
Hipoclorito sódico ac.: cloro activo 6,4 g/l		+	+
SOLUCIONES SATURADAS			
Hiposulfito Sódico		+	+
Cloruro de calcio		+	+
Cloruro de hierro		+	+
Cloruro de sodio		+	+
Cromato de sodio		+	+
Azúcar		+	+
Sulfato de aluminio		+	+
Potasa cáustica	50	+	+
Agua oxigenada	1	+	+
Agua oxigenada	10	+	+
Bisulfito de sodio	10	+	+
ACEITES Y COMBUSTIBLES			
Gasolina, carburantes		+	+
Trementina		+	+
Gasóleo		+	+
Aceite de brea		(+)	+
Aceite de oliva		+	+
Aceite combustible ligero		+	+
Aceite combustible pesado		+	+
Petróleo		+	+
DISOLVENTES			
Glicol etílico		+	+
Glicerina		+	+
Metilcellosolvente		-	-
Percloretileno		-	(+)
Tetracloruro de carbono		(+)	+
Tricloretileno (Trielina)		-	-
Cloroformo		-	-
Cloruro de metileno		-	-
Tetrahidrofurano		-	-

Toluol		(+)	+
Sulfuro de carbono		-	+
Gasolina disolvente		+	+
Benzol		(+)	+
Tricloroetano		(+)	+
Xilol		(+)	+
+ ÓPTIMA RESISTENCIA (+) BUENA RESISTENCIA - ESCASA RESISTENCIA			

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones citadas anteriormente, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, se tienen que considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y tendrán que ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacer uso de él, debe establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede reproducirse en otro documento de diseño, pero el documento resultante no puede reemplazar ni complementar de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto Mapei. Para obtener la Ficha Técnica más reciente e información sobre la garantía, visite nuestro sitio web www.mapei.com. CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Revestimiento protector e impermeabilizante de superficies de hormigón o revoques cementosos, sanos y compactos, exentos de grietas, mediante aplicación a brocha, rodillo o con pistola airless, a dos manos, de pintura epoxídica bicomponente (tipo **Mapecoat I 24** de MAPEI), teniendo características de resistencia química según la tabla que se indica a continuación. **Mapecoat I 24** responde a los principios definidos en la EN 1504-9 y a los requisitos mínimos solicitados por la EN 1504-2.

El producto deberá tener las siguientes características:

Relación de la mezcla:	comp. A : comp. B = 4 : 1
Densidad (kg/m ³):	1.300
Viscosidad de la mezcla (mPa·s):	1.500 (eje 7 - giros 20)
Tiempo de trabajabilidad a +23°C:	30-40 minutos
Tiempo de secado de la película aplicada a +23°C:	4-5 horas
Tiempo de endurecimiento final a +23°C:	3 días
Consumo (g/m ²):	400-600 (por mano)
Reacción al fuego	B _{fl} - s1 C - s1 - d0

Tabla de resistencia química para contacto continuo a +23°C con algunos productos agresivos.

Ácido Acético (2,5%):	óptima
Ácido Láctico (10%):	óptima
Ácido Oleico puro (100%):	buena
Ácido Tánico (10%):	óptima
Ácido Fosfórico (50%):	óptima
Sosa Cáustica (50%):	óptima
Hipoclorito de Sodio (6,4 g/l de cloro activo):	óptima
Todos los aceites y combustibles:	óptima

330-3-2012-es

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida
y será perseguida por la ley

